

Аннотации
к рабочим программам учебных дисциплин, профессиональных
модулей в составе образовательной программы
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
сварщик частично механизированной сварки плавлением
Нормативный срок обучения 2 года 10 мес. на базе основного общего образования
Форма обучения – очная

Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла, профессиональные модули разработаны в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г..

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей отражают цели и задачи изучения, требования к результатам обучения, объем учебной нагрузки (включая аудиторную и внеаудиторную работу обучающихся), содержание учебного материала, темы самостоятельной внеаудиторной работы, перечень учебной литературы, форму промежуточной аттестации обучающихся.

| Учебные дисциплины, профессиональные модули | Аннотация |
|--|--|
| ОП. 00 Общепрофессиональный учебный цикл | |
| ОП.01 Основы инженерной графики | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей; пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> основные правила чтения конструкторской документации; общие сведения о сборочных чертежах; основы машиностроительного черчения; требования единой системы конструкторской документации. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 63 часов, в</p> |

| | |
|---|---|
| | <p>том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 42 час; самостоятельной работы обучающегося - 21 час.</p> <p>Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.</p> <p>Наименование разделов, тем дисциплины: Тема 1. Общие положения ЕСКД, ЕСТД. Нанесение размеров на чертеже. Тема 2. Прямоугольное проецирование. Тема 3. Построение сборочных чертежей в программном комплексе CAD/CAM.</p> |
| <p>ОП.02 Основы электротехники</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; свойства магнитного поля; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося - 66 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 44 часа; самостоятельной работы обучающегося - 22 часа.</p> <p>Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.</p> <p>Наименование разделов, тем дисциплины: Раздел 1. Электрические цепи Тема 1.1 Электрические цепи постоянного тока Тема 2.1 Электрические цепи переменного тока Раздел 2. Электротехнические приборы и устройства</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>Тема 2.1 Электрические измерения Тема 2.2 Электрические машины Тема 2.3 Электробезопасность в сварочном производстве</p> |
| <p>ОП.03 Основы материаловедения</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь: пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать: наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена); правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; механические испытания образцов материалов. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 63 часа, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 42 часа; самостоятельной работы обучающегося - 21 час. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет. Наименование разделов, тем дисциплины: Тема 1. Атомно-кристаллическое строение металлов Тема 2. Свойства металлов Тема 3. Железо и его сплавы Тема 4. Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов Тема 5. Цветные металлы и сплавы Тема 6. Основные сведения о неметаллических материалах</p> |
| <p>ОП.04 Допуски и технические измерения</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь: контролировать качество выполняемых работ. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать: системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности; допуски и отклонения формы и расположения поверхностей. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 54 часа, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 36 часов; самостоятельной работы обучающегося - 18 часов. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет. Наименование разделов, тем дисциплины:</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>Раздел 1. Основные сведения о размерах и соединениях в машиностроении Тема 1.1 Основные сведения о размерах и сопряжениях Тема 1.2 Допуски и посадки Тема 1.3. Допуски и отклонения формы. Шероховатость поверхности Раздел 2. Основы технических измерений Тема 2.1 Основы метрологии Тема 2.2 Средства измерения линейных размеров Тема 2.3 Средства измерения углов и гладких конусов Тема 2.4 Средства визуального и измерительного контроля основного материала и сварных соединений</p> |
| <p>ОП.05 Основы экономики</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда; применять на практике нормы антикоррупционного законодательства. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> общие принципы организации производственного и технологического процесса; механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 48 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 32 час; самостоятельной работы обучающегося - 16 часов.</p> <p>Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.</p> <p>Наименование разделов, тем дисциплины: Раздел 1. Общие вопросы экономики в отрасли Тема 1.1 Рыночная организация хозяйства Тема 1.2 Организация (предприятие) в условиях рыночной экономики Тема 1.3 Организация производства и технологический процесс Тема 1.4 Кадры предприятия и производительность труда Тема 1.5 Оплата труда работников на предприятии Раздел 2. Механизм ценообразования на продукцию предприятия Тема 2.1 Издержки производства и прибыль предприятия Тема 2.2 Порядок формирования и установления цен на</p> |

| | |
|---|--|
| <p style="text-align: center;">ОП.06 Безопасность жизнедеятельности</p> | <p>продукцию</p> <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим. |
|---|--|

| | |
|---|---|
| | <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 102 часа, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 68 часов; самостоятельной работы обучающегося - 34 часа.</p> <p>Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.</p> <p>Наименование разделов, тем дисциплины: Раздел 1. Чрезвычайные ситуации мирного и военного времени и организация защиты населения Тема 1.1 Чрезвычайные ситуации природного, техногенного и военного характера Тема 1.2 Организация защиты населения от чрезвычайных ситуаций мирного и военного времени Раздел 2. Основы военной службы Тема 2.1 Основы обороны государства. Правовая основа военной службы Тема 2.2 Структура Вооруженных Сил Российской Федерации Тема 2.3 Основы военно-патриотического воспитания Раздел 3. Военно-полевые сборы. Основы обеспечения безопасности военной службы Раздел 4. Основы медицинских знаний Тема 4.1 Здоровье родителей и здоровье будущего ребенка Тема 4.2 Основы оказания первой помощи пострадавшим Тема 4.3 Поражение организма человека путем воздействий внешних факторов Тема 4.4 Реанимационные мероприятия</p> |
| <p>ОП. 07 Адаптация выпускника на рынке труда</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> выражать и обосновывать свою позицию по вопросам построения профессиональной карьеры; характеризовать деловые и личностные навыки; управлять своим поведением; быстро ориентироваться в постоянно меняющейся обстановке на современном рынке труда. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> специфику будущей профессии; ситуацию на современном рынке труда; наиболее эффективные пути, средства и методы достижения успеха в профессиональной деятельности; приемы эффективного поведения на рынке труда. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающего - 48 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 32 час; самостоятельной работы обучающегося - 16 часов.</p> <p>Вид промежуточной аттестации– зачет.</p> <p>Наименование разделов, тем дисциплины: Введение</p> |

| | |
|---|---|
| | <p>Раздел 1. Молодежь на рынке труда Тема 1.1 современное состояние рынка труда Тема 1.2 профессиональное самоопределение Тема 1.3 психологическое самоопределение Раздел 2. Технология трудоустройства и самопрезентации Тема 2.1 Технология поиска работы Тема 2.2 Трудоустройство и самопрезентация Тема 2.3 Юридические и правовые аспекты трудоустройства Тема 2.4 Адаптация на рабочем месте Раздел 3. Построение карьеры и профессиональная самореализация Тема 3.1 Планирование карьеры Тема 3.2 Построение карьеры</p> |
| П.00 Профессиональный учебный цикл | |
| <p style="text-align: center;">ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p> | <p>Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля В результате освоения модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатации оборудования для сварки; выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок; выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах; уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; подготавливать сварочные материалы к сварке; зачищать швы после сварки;</p> |

пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);

необходимость проведения подогрева при сварке;

классификацию и общие представления о методах и способах сварки;

основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;

влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;

основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;

основы технологии сварочного производства;

виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;

основные правила чтения технологической документации;

типы дефектов сварного шва;

методы неразрушающего контроля;

причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;

способы устранения дефектов сварных швов;

правила подготовки кромок изделий под сварку;

устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;

правила сборки элементов конструкции под сварку;

порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;

правила технической эксплуатации электроустановок;

классификацию сварочного оборудования и материалов;

основные принципы работы источников питания для сварки;

правила хранения и транспортировки сварочных материалов.

Количество часов на освоение программы ПМ:

всего – 528 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 276 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 184 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 92 часа;

учебной и производственной практики – 252 часа.

Форма промежуточной аттестации – экзамен квалификационный.

Наименование разделов, тем междисциплинарного курса

| | |
|--|--|
| | <p>Раздел 1. Оборудование поста для сварки, сварочные материалы, подогрев металла <i>МДК 01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование</i> Тема 1.1 Основы технологии сварки Тема 1.2 Сварочное оборудование для дуговых способов сварки</p> <p>Раздел 2. Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-технологическая документация по сварке, сборка элементов под сварку <i>МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций</i> Тема 2.1. Технологичность сварных конструкций и заготовительных операций Тема 2.2. Технология изготовления сварных конструкций</p> <p>Раздел 3. Чертежи сварных металлоконструкций и сборка элементов под сварку <i>МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой</i> Тема 3.1 Подготовительные операции перед сваркой Тема 3.2 Сборка конструкций под сварку</p> <p>Раздел 4. Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений. <i>МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений</i> Тема 4.1 Дефекты сварных соединений Тема 4.2 Сборка конструкций под сварку</p> <p>УП.01 Учебная практика – 144 часа ПП.01 Производственная практика – 108 часов</p> |
| <p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> | <p>Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля В результате освоения модуля обучающийся должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> проверять работоспособность и исправность сварочного |

| | |
|---------------------------|---|
| | <p>оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>владеть техникой дуговой резки металла;</p> <p>знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>основы дуговой резки;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Количество часов на освоение программы ПМ:</p> <p>всего – 792 часа, в том числе:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающегося – 144 час, включая:</p> <p>обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 96 часов;</p> <p>самостоятельной работы обучающегося – 48 часов;</p> <p>учебной и производственной практики – 648 часов.</p> <p>Форма промежуточной аттестации – экзамен квалификационный.</p> <p>Наименование разделов, тем междисциплинарного курса</p> <p>Раздел 1. Ручная дуговая сварка, наплавка и резка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов</p> <p><i>МДК 02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</i></p> <p>Тема 1.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами</p> <p>Тема 1.2. Дуговая наплавка металлов</p> <p>Тема 1.3. Дуговая резка металлов</p> <p>УП.02 Учебная практика – 180 часов</p> <p>ПП.02 Производственная практика – 468 часов</p> |
| <p>ПМ.04 Частично</p> | <p>Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля</p> |

| | |
|--|---|
| <p>механизированная сварка (наплавка) плавлением</p> | <p>В результате освоения модуля обучающийся должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления. <p>Количество часов на освоение программы ПМ: всего – 648 часов, в том числе: максимальной учебной нагрузки обучающегося – 144 час,</p> |
|--|---|

| | |
|---|---|
| | <p>включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 96 часов; самостоятельной работы обучающегося – 48 часов; учебной и производственной практики – 504 часа. Наименование разделов, тем междисциплинарного курса Раздел 1. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов <i>МДК 04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе</i> Тема 1.1 Оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе Тема 1.2. Технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов Тема 1.3. Технология частично механизированной наплавки в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов УП.04 Учебная практика – 144 часов ПП.04 Производственная практика – 360 часов</p> |
| <p>ФК.00 Физическая культура</p> | <p>Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося - 60 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 40 час; самостоятельной работы обучающегося - 20 часов. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет. Наименование разделов, тем дисциплины: Введение Тема 1. Легкая атлетика Тема 2. Спортивные игры Тема 3. Профилактика неблагоприятного воздействия условий труда Тема 4. Личностное развитие человека</p> |