

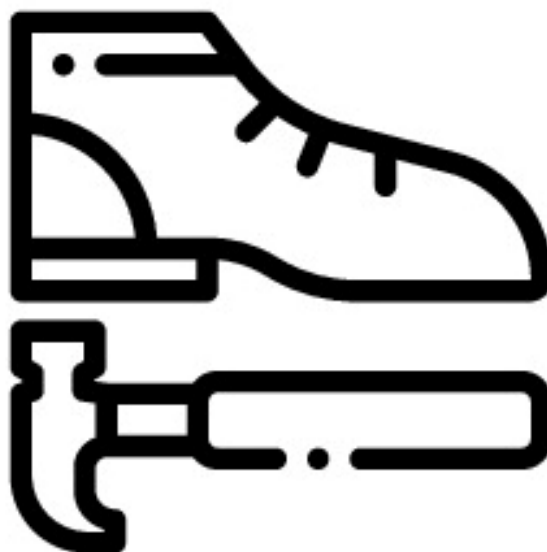
VI РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ АБИЛИМПИКС»

Согласовано
Руководитель Центра развития
движения «Абилимпикс»
Республики Марий Эл
_____ Н.И.Морозов
«__» _____ 2022 год

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

РЕМОНТ ОБУВИ Категория СПЕЦИАЛИСТЫ



Разработано:
Главным региональным экспертом по компетенции:
Санников Д.В.

Республика Марий Эл 2022

Содержание

1. Описание компетенции

Региональный Чемпионат Абилимпикс - конкурс профессионального мастерства для лиц с инвалидностью - отборочный этап к национальному чемпионату, проводится по компетенции «Ремонт обуви» согласно профессиональным навыкам и умениям.

1.1 Актуальность компетенции

Обувные мастерские, в соответствии с бизнес планом предприятия по ремонту обуви, относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ. При стабилизации экономической ситуации резкий рост приобретательской способности населения также увеличивает процент востребованности обувного ремонта.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера	Контакты
ОАО «Йошкар-Олинская обувная фабрика»	Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Пролетарская, д. 33. Тел. (8362) 46-12-72
ИП Пашалы Дмитрий Георгиевич	Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Красноармейская д. 118а
ИП Чунихин Дмитрий Васильевич	Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Либкнехта, д. 58
ИП Светлаков Юрий Владимирович	Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Волкова, д. 60
ИП Лоханов Сергей Викторович	Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Баумана, д. 20

1.2 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты)

ЕТКС, выпуск 48 от 13 марта 1986 года N 88/5-131

1.3 Требования к квалификации.

Участник профессионального конкурса должен знать и понимать: Назначение, применение, уход и техническое обслуживание всего оборудования.

Существующие правила безопасности и Санитарно-гигиенические нормы.

Участник профессионального конкурса в процессе выполнения практического задания

Должен знать:

- методы определения качества сырья и материалов, применяемых на производстве.
- технологию и нормативы операций по ремонту обуви.
- оборудование и инструменты, применяемые при ремонте обуви.
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии и гигиены.

Должен уметь:

- осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой, резиновой, сапог);
- подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы;
- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;
- производить удаление с каблуков металлических косяков, снятие и удаление изношенных подметок, каблуков, подошв, простилок, теленок на станке или вручную без повреждения деталей;
- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;
- производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.;
- прикреплять старые подошвы;
- осуществлять ремонт подкладки, пристраивание распоротых участков деталей верха обуви, пристраивание замка молнии;
- осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви;
- следить за соблюдением чистоты на рабочем месте, гигиены и санитарии.
- выполнять правила и нормы охраны труда и техники безопасности.

2. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

2.1 Краткое описание задания

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить укорачивание голенищ в женских сапогах и заменить набойку каблука в ремонтируемой обуви

2.2 Структура и подробное описание конкурсного задания

Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
Модуль 1 Укорачивание голенищ в женских сапогах с застежкой «молния»	Первый день	2 часа	Голенища женских сапог должны быть укорочены в соответствии с требованиями
Модуль 2 Замена набойки каблука в ремонтируемой обуви	Первый день	2 часа	Прикрепленная к каблуку новая набойка

2.3 Последовательность выполнения задания.

Модуль 1. Укорачивание голенищ в женских сапогах с застежкой «молния».

№	Наименование операции	Инструкционные указания, порядок выполнения операции
1	Наметка линии обрезки	От верхнего канта откладывается нужная величина и выполняется наметка линии отреза и загибки (4-6мм)
2	Отпарывание подкладки и застежки «молнии».	Удаляем ниточные крепители по верхнему канту голенища и по линии застежки «молния», ниже начерченной линии отреза на 5 см. После отклеиваем подкладку
3	Обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку.	Производится обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку. Детали подкладки и застежки «молния» не обрезаются
4	Отпарывание штаферки от подкладки.	Ниточные крепители удаляют от штаферки, не допускается травмированные штаферки.
5	Спускание верхнего канта голенища под загибку.	Спуск деталей производят с бахтармянной стороны на расстояние (8-12мм)

6	Нанесение клея по верхнему канту, под загибку.	На бахтармянную сторону голенища наносится клеевая пленка тонким ровным слоем, без пропусков и сгустков, на расстоянии 14 мм. И сушат при температуре окружающей среды в течении 5-10 минут
7	Загибка верхнего канта голенищ.	Детали верха голенища загибают на изнаночную сторону на расстоянии 4-6 мм. ширина загнутого края должна быть одинакова по всей длине детали, толщина должна соответствовать толщине детали. Загнутый край околачивается
8	Обрезание подкладки, клапана и застежки «молния» на требуемую длину.	Подкладку и клапан под застежку «молния» обрезают на 5 мм ниже верхнего канта, застежку «молния» с учетом припуска на загибку + 10мм.
9	Намазка клеем подкладки и штаферки, сушка.	На бахтармянную сторону штаферки по периметру и на лицевую сторону подкладки на расстоянии 10мм. наносится клеевая пленка тонким ровным слоем, без пропусков и сгустков. И сушат при температуре окружающей среды в течении 5-10 минут
10	Приклеивание штаферки к подкладке.	Штаферку накладывают бахтармянной стороной на лицевую сторону подкладки таким образом, чтобы верхний край штаферки выступали на 2-3 мм выше деталей верха (припуск на обрезание)
11	Пристрачивание штаферки к подкладке	По нижнему краю штаферку пристрачивают 1 строчкой к подкладке. Строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, расстояние строчки от края 1.2-1.5 мм. начало и конец строчки закрепляются 2-3 стежками. Лишняя длинна штаферки при необходимости срезается.
12	Намазка клеем верха, подкладки, клапана и застежки «молнии», сушка.	На бахтармянную сторону верха и подкладки по периметру на ширину 14мм наносят клеевую пленку, также на тесьму застежки молния и клапана для застежки «молния» подлежащие вклеиванию наносится клеевая пленка тонким ровным слоем, без пропусков и сгустков. И сушат при температуре окружающей среды в течении 5-10 минут

13	Загибка концов застежки «молнии», склеивание деталей верха и подкладки с одновременным приклеивание застежки «молнии» и клапана.	Верхние концы молнии загибаются и наклеиваются на детали верха, Затем приклеивается подкладка.
14	Сострачивание деталей верха и подкладки по линии застежки «молнии».	Восстановление строчек на молнии, строчка должна проходить по старым проколам, Строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, расстояние строчки от края 1.2-1.5 мм. начало и конец строчки закрепляются 2-3 стежками.
15	Строчка канта.	Верхний кант голенища сострачивается однорядной строчкой. Строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, расстояние строчки от края 1.2-1.5 мм. начало и конец строчки закрепляются 2-3 стежками.
16	Обрезание излишек подкладки.	Выступающие края кожаной подкладки срезают. Не допускается травмирование лицевого слоя верха и подкладки.
17	Чистка обуви, проверка качества.	Готовую обувь очищают от пыли, проверяют качество выполненной работы

Модуль 2. Замена набойки каблука в ремонтируемой обуви.

1. Удалить изношенные набойки.
2. Выровнять каблуки до первоначальной высоты.
3. Подклеить подтяжки каблуков, разгладить их.
4. Подобрать набойки, взъерошить неходовую часть поверхность набойки и поднабоечную поверхность каблука.
5. Обезжирить склеиваемые поверхности
6. Нанести клей на неходовую часть поверхность набойки и поднабоечную поверхность каблука.
7. Сушка клеевой пленки 20 минут.
8. Нанести второй слой клея на неходовую часть поверхность набойки и поднабоечную поверхность каблука.
9. Сушка клеевой пленки 20 минут.
10. Приклеить набойки с термоактивацией клеевых пленок.
11. Обрезать излишки набоек, отфрезеровать и отшлифовать урез набоек.
12. Отполировать урез набоек.
13. Прикрепить набойки гвоздями.
14. Подкрасить урез набоек и каблука краской.
15. Очистить обувь от производственной пыли
16. Проверить качество выполненной работы.

2.4 30% изменение конкурсного задания.

Изменения в конкурсное задание обязательно вносятся коллективом экспертов за день до проведения соревнований. Коррективы могут затронуть, как выполнение конкретного модуля, так и конкурсного задания в целом.

Допустимые изменения:

- изменение технологического процесса укорачивание голенищ (со штафферкой);
- изменение времени термоактивации клеевой пленки.

Не допустимые изменения:

- перечень оборудования;
- перечень инструментов;
- перечень расходных материалов;
- изменение времени выполнения конкурсного задания.

Любое изменение в конкурсном задании оформляется протоколом с предварительным обсуждением группой экспертов.

2.5 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

Жюри проводит оценку конкурсных работ и проверку их соответствия требованиям Конкурсных заданий со всех сторон, доступных для обозрения.

Конкурсные работы оцениваются по балльной системе: максимально – 100 баллов, минимально – 50 баллов.

Для подведения итогов конкурса оценки каждого конкурсанта за все работы суммируются.

По окончании конкурса, по желанию, каждому участнику выдаётся на руки сводная таблица с оценками всех его работ по каждому критерию. Публичное обсуждение работ конкурсантов с членами жюри не предусмотрено.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Укорачивание голенищ в женских сапогах с застежкой «молния»	Укоротить голенище в женских сапогах в соответствии с требованиями	60
Замена набойки каблука в ремонтируемой обуви.	Установить новую набойку на каблук в ремонтируемой обуви.	40
ИТОГО		100

Модуль 1. Укорачивание голенищ в женских сапогах с застежкой «МОЛНИЯ».

Задание	№	Наименование критерия	Макс. баллы	Объектив. оценка (баллы)	Субъектив. оценка (баллы)*
Укоротить голенище в женских сапогах в соответствии с требованиями.	1	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2	Использование выделенного времени	3	3	
	3	Соблюдение одинакового расстояния строчки от верхнего канта голенищ	4	4	
	4	Качество утяжки ниточного шва	3	3	
	5	Частота строчки в один см	3	3	
	6	Качество восстановления застежки молния	4	4	
	7	Одинаковая высота голенищ левой и правой полупары	4	4	
	8	Попадание иглы при ремонте в имеющиеся проколы	4	4	
	9	Качество строчки	4	4	
	10	Качество загнутого края	4	4	
	11	Соблюдение последовательности технологического процесса.	4	4	
	12	Технологические требования к выполняемой работе	4	4	
	13	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	4	2	2
	14	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы	4	4	
	15	Эстетический вид обуви после ремонта	4	2	2
ИТОГО			60		

Модуль 2. Замена набойки каблука в ремонтируемой обуви.

Задание	№	Наименование критерия	Макс. баллы	Объектив. оценка (баллы)	Субъектив. оценка (баллы)*
Установить новую набойку на каблук в ремонтируемой обуви.	1	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2	Использование выделенного времени	3	3	
	3	Ровность шлифовки уреза набойки.	4	4	
	4	Допустимое выступание краев набоек относительно грани каблука.	3	3	
	5	Качество крепления набойки	4	4	
	6	Одинаковая высота набоек в паре обуви	3	3	
	7	Проверка ходовой поверхности каблука на горизонтальной плоскости	3	3	
	8	Соблюдение последовательности технологического процесса	3	3	
	9	Технологические требования к выполняемой работе	3	3	
	10	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	3	2	1
	11	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	4	4	
	12	Эстетический вид обуви после ремонта	4	2	2
ИТОГО			40		

3 Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА				
(конкурсная площадка)				
Оборудование, инструменты, ПО				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Станок обдирочный HARDO	https://www.hardo.eu/content/ . Для шлифования деталей обуви , вес 40 кг,напряжение 200вольт.	шт.	1
2	Машина швейная Версаль на стойке	https://moskva.tiu.ru/Shvejnaya-mashinka-versal.html . Вес 11 кг, максимальный шаг 9мм, с поворачивающийся лапкой	шт.	1
3	Лапа сапожная чугунная	https://moskva.tiu.ru/ Высота 900мм, материал чугун, 2 насадки разной формы.	шт.	1
4	Фен профессиональный для активации пленки	https://moskva.tiu.ru . Поток нагретого воздуха 200 гр.	шт.	1
5	Плоскогубцы	https://moskva.tiu.ru/p351078145-tehnicheskij-fen-sturm;all.html с узкими и длинными губами.	шт.	1
6	Коврик резиновый	https://moskva.tiu.ru/p351078145-tehnicheskij-fen-sturm;all.html .	шт.	1
7	Рашпиль обувной	https://moskva.tiu . Прямой длина 200-250, ширина 18-26.	шт.	1
8	Молоток сапожный	https://moskva.tiu.ru/Molotok-sapozhnyj.html Ит №2 кованая сталь , длина ручки 20 см.	шт.	1
9	Нож сапожный	https://moskva.tiu . Короткое цельное полотно из высококачественной стали .Заточке подвергается скошенная часть.	шт.	1
11	Щетка для удаления пыли	https://moscow.petrovich.ru . Мягкая щетка с натуральной щетиной.	шт.	1
12	Ножницы	http://xn--80aam .Ножницы сапожные Р-03 для резки кожи и картона.	шт.	1
ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА				
1	Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна, чёрные)	Для конкурса необходимо: для специалиста - пара обуви с застёжкой «Молния» и каблуком	пара	2
2	Емкость для наиритового клея	http://bertaun.ru/ . Пластиковая емкость200мл.	шт.	1

3	Емкость для резинового клея	http://bertaun.ru . Пластиковая емкость 200мл.	шт.	1
4	Клей наиритовый	http://bertaun.ru . Пластиковая емкость 200мл.	шт.	1
5	Клей резиновый	http://bertaun.ru . Пластиковая емкость 200мл.	шт.	1
6	Нитрокраска для обуви (чёрная)	http://bertaun.ru/ Стеклоанная емкость 100мл.	шт.	1
7	Профилактическая наклейка Vibram2338	http://bertaun.ru/catalog/profilaktika/profilaktika-formovannaya/vibram	шт.	2
8	Нитки капроновые черные	http://bertaun.ru/catalog/nitki-igolki-molnii/nitki-dlya-shveynyh-mashin/nitki-50-k-dlya-mashin	шт.	1
10	Натуральный каучук для чистки готовой обуви	http://ufa-sintez.com/catalog/polimers/index.htm?yclid=3789604758141278418	шт.	1
11	Полипропиленовая плита для нанесения клея	Полипропиленовая плита для нанесения клея, белая. Лист, размеры: длина 900 мм, ширина 450 мм, толщина 50 мм; Материал: полипропилен	шт.	1
12.	Ацетон	http://bertaun.ru . Пластиковая емкость 100мл.	шт.	1
13.	Застёжка молния	http://bertaun.ru/ 7 EGO бегунок 0.3.	шт	1
14.	Наждачная бумага	https://www.isolux.ru/bumaga-nazhdachnaya-	шт.	1
15.	Кисточка для клея	http://bertaun.ru . Плоская кисть, форма флейцевая №1- 1.5.	шт.	1
16.	Кисточка для нанесения краски	http://bertaun.ru . Плоская кисть, форма флейцевая №1- 1.5.	шт.	1
17.	Крем обувной (черный)	http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт.	1
18.	Обувная щетка для полировки обуви	https://waxashop.ru/uhod-zakozhej/shhetka-dlya- Щетка с натуральной щетиной средней жесткости.	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Спецодежда	https://www.specodegda.ru/ Фартуки и нарукавники,	шт.	1
2	Защитные очки	https://enerplus.ru/ . Пластиковые очки с	шт.	1

		плотным прилеганием.		
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1.	Не предусмотрено	Не предусмотрено.	-	-
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1.	Не предусмотрено	Не предусмотрено.	-	-
НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)				
Перечень оборудования и мебель				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1.	Стол письменный	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_03509_03028_orekh/	Шт.	1
2.	Стул	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	Шт.	1
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ				
Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1.	Стол участника	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт	10
2.	Стул участника	https://goods.ru/catalog/details/ofisnoe-kreslo-byurokrat-ch-1201nx-chernyy-100023416040/	шт	10
3.	Корзина для мусора	https://www.komus.ru/katalog/k=25415	шт	2
4.	Мешки под мусор 120-180 л.	https://www.ozon.ru/context/d	шт	2

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. Характеристиками, либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1.	Принтер	https://market.yandex.ru/product/12827644?hid=138608&nid=54546&clid=698	шт	1
2.	Ноутбук	https://market.yandex.ru/product/1729357426?show-uid=354362716143992749016001&nid=54544&context=search	шт	1
3.	Стол для переговоров	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/peregovornye/stol_peregovornyy_sgsh_07058_vishnya/	шт	1
4.	Стул	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	Шт.	1
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
1.	Стул	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stulya/stulya/stul_0661_16037_chernyy/	Шт.	10
2.	Стол для вещей	https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_b_u/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ				
Количество точек питания и их характеристики				
1.	Электричество на 1 пост участника	220 вольт, 1 розетка	шт	10
2.	Электричество в комнате экспертов	220 вольт, 1 розетка	шт	2
3.	Точка питания на 1 участника	Стол, стул, комплексный обед (салат, суп, второе блюдо, компот)	шт	10
4.	Выход в интернет	В комнате экспертов	шт	1
5.	Точка с водой	Кулер с холодной и с горячей водой	шт	2

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	Ширина про- хода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудо- вание, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	Не требует специальных условий	1 м	Переводчик русского жестового языка, слуховой аппарат.
Рабочее место участника с нарушением зрения	Не участвуют	Не участвуют	Не участвуют
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Не требует специальных условий	2 м	Не требует специальных условий
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Не требует специальных условий	1 м	Не требует специальных условий
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Не требует специальных условий	2 м	Не требует специальных условий

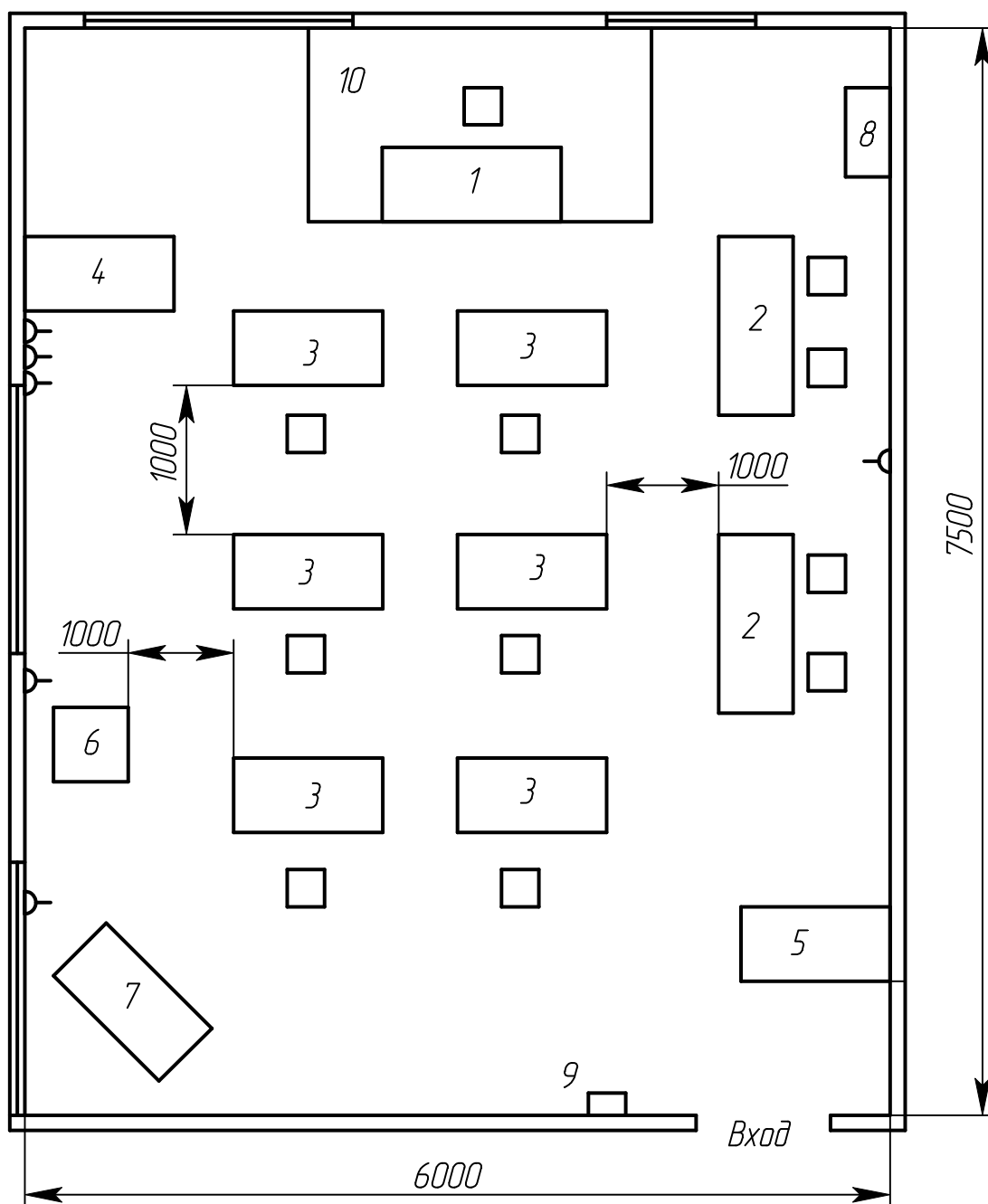
*указывается ссылка на сайт с тех. характеристиками, либо наименование и тех. характеристики специализированного оборудования.

4.2 Графическое изображение рабочих мест с учетом основных нозологий. (не предусмотрено)

Застройка осуществляется на группу участников.

4.3 Схема застройки соревновательной площадки.
Застройка площадки для всех категорий участников – одинаковая.

План размещения рабочих мест по компетенции Ремонт обуви



- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1 – Стол Главного эксперта | 6 – Заточной станок |
| 2 – Стол для экспертов | 7 – Обдирочный станок |
| 3 – Рабочее место участника | 8 – Шкаф для инструментов |
| 4 – Стол с фенами | 9 – Аптечка |
| 5 – Верстак | 10 – Подиум |

5. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы:

1. Надеть специальную одежду и застегнуть ее на все пуговицы.
2. Проверить путем внешнего осмотра исправность электрической розетки.
3. Проверить исправность емкости для клея и растворителя.
4. Осмотреть оборудование и рабочее место.
5. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщите Эксперту и до устранения неполадок и разрешения Эксперта к работе не приступать.

Техника безопасности во время работы:

1. Перед началом работы инструмент и материал разложить в установленном месте, в удобном и безопасном для пользования порядке.
2. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения его инструментами и мусором.
3. Быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других.
4. Работая инструментами, не размахивать ими, чтобы не причинить травму соседу.
5. Не работать при плохом освещении, свет должен падать слева.
6. Положение тела при работе должно быть удобным, расстояние до выполняемой работы должно быть 25-30 см.
7. Банки с клеем и растворителем держать закрытыми.
8. Все движения кисточкой производить в сторону от себя. При движении к себе клей может попасть в глаза.
9. При работе с ножом он должен идти справа налево или от себя.
10. Перед работой на швейной машине проверить ее исправность, проверить качество строчки на кусочке кожи.
11. Во время работы на швейной машине стараться держать руки подальше от движущихся частей машины.
12. Включать фен сухими руками.
13. Не вытягивать за шнур вилку из розетки.
14. При работе на обдирочном станке обувь удерживать двумя руками, подавать плавно во избежание возгорания материалы. Необходим резиновый коврик и защитные очки.
15. При работе с молотком пальцы рук должны находиться вне зоны удара молотка.
16. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность Эксперта.

Техника безопасности по окончании работы.

1. После окончания работы привести в порядок своё рабочее место.
2. Снять спецодежду.
3. Мусор и отходы собрать и сложить в отведенную корзину.
4. После работы инструменты и приспособления убрать в строго отведенные места.
5. Закончив работу, протереть стол влажной тряпочкой.
6. Вымыть руки теплой водой с мылом