

Государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Республики Марий Эл
«Марийский политехнический техникум»

Рассмотрено на заседании ЦМК

Протокол № 3

«30» ноября 2011 г.

Председатель С.И. Юсупов

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Н.И. Морозов

«01» декабря 2011 г.

Программа
профессиональной подготовки
«Станочник-распиловщик»

г. Йошкар-Ола

Пояснительная записка

Профессия: «Станочник-распиловщик»

Профессия соответствует Перечню профессий начального профессионального образования, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 8 декабря 1999 года №1362, и относится к третьей ступени квалификации. Профессия по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94: станочник в деревообработке (3-4 разряд).

Назначение профессии: выполнение основных операций на современных станках в деревообрабатывающем производстве.

Основой профессиональной подготовки является производственное обучение, которое может осуществляться в учебных мастерских и на предприятиях различной формы собственности. Программа производственного обучения составлена в тесной взаимосвязи с программой по спецтехнологии. Программа предусматривает обучение учащихся в два этапа: обучение в учебно-производственных мастерских; обучение на предприятиях города.

Учащиеся последовательно осваивают приемы и способы работ, необходимые для овладения профессией станочник-распиловщик. При этом они должны освоить наиболее характерные сочетания приемов и операций, овладеть современными способами выполнения работ. Каждым обучающимся должен быть выполнен в полном объеме установленный перечень учебно-производственных работ по профессии.

Учащиеся проходят обучение в учебно-производственных мастерских и на предприятиях (деревообрабатывающих производствах) с целью закрепления ранее полученных знаний, умений и навыков, приемов работы на рабочих местах. Перед выходом на практику для прохождения производственного обучения, в обязательном порядке проверяются знания учащихся по правилам безопасности труда.

При работе на предприятиях учащиеся осваивают и приобретают практические навыки работы на деревообрабатывающих станках, осваивают новые технологии, эффективные приемы труда, знакомятся с высокопроизводительным оборудованием.

Учебный план предусматривает проведение производственной практики 144 часов, во время которой происходит закрепление умений, формирование навыков по выполнению работ станочника-распиловщика, выполнение работ 3-4 разряда.

Итогом образовательного процесса служит итоговая аттестация учащихся, которая предусматривает выполнение выпускной практической квалификационной работы. Программа производственной практики на рабочих местах разрабатывается в учебном заведении с учетом предложений работодателей и заказчиков ОАО «ДОЗ», ООО «СМУ-12», ООО «ТПК», ООО «Матис», ООО «Муромец», ООО «Евростиль».

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия: станочник – распиловщик

Квалификация: 3 разряд

Станочник – распиловщик 3 разряда

Должен уметь:

1. Осматривать, устранять неполадки в работе и налаживать станки для поперечной и продольной распиловки пиломатериалов, проверять правильность наладки на холостом ходу и под нагрузкой, участвовать в ремонте станка.
2. Устанавливать на пильных валах круглые пилы соответствующего диаметра и профиля зубьев, проверять правильность установки.
3. Регулировать на столах круглопильных торцовочных станков упоры для обеспечения точной длины отрезков поперечной распиловки пиломатериалов.
4. Определять по внешним признакам пригодность пиломатериалов для выпиливания черновых заготовок.
5. Подготавливать пиломатериалы для поперечной распиловки.
6. Пускать и останавливать круглопильные станки.
7. Производить поперечную распиловку пиломатериалов на отрезки заданных размеров.
8. Подготавливать отрезки пиломатериалов для продольной распиловки
9. Проверять при помощи контрольно-измерительных инструментов правильность выпиливания заготовок.
10. Предупреждать брак поперечной и продольной распиловки пиломатериалов.
11. Укладывать заготовки в установленном порядке.

Станочник - распиловщик 3 разряда должен знать:

1. Породы, строение, свойства и пороки древесины, ГОСТ и технические условия на пиломатериалы.
2. Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации распиловочных станков.
3. Устройство и правила технической эксплуатации дереворежущего инструмента, применяемого на станках, правила выбора, установки и крепления режущего инструмента.
4. Устройство и правила пользования направляющими и крепежными приспособлениями и контрольно-измерительными инструментами, применяемыми при работе на станках.
5. Правила и приемы подготовки к работе, пуска и остановки оборудования.
6. Правила и приемы ведения процесса поперечной, продольной и смешанной распиловки пиломатериалов.
7. Правила и приемы налаживания процесса поперечной, продольной и смешанной распиловки пиломатериалов.
8. Требования к качеству обработки пиломатериалов, заготовок и деталей, меры борьбы с браком.
9. Правила и приемы ухода за обслуживаемым оборудованием и выполнением операций по устранению неисправностей в работе станков.
10. Типичные неполадки в работе обслуживаемого оборудования, способы предупреждения и устранения неполадок.
11. Основные сведения по материаловедению, чтению чертежей.
12. Правила экономного расходования материалов.
13. Систему стандартизации и контроль качества.
14. Правила техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии.

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии
Васильева Л.И.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю
Директор ТБОУ СПО РМЭ «МПТ»
Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

Рабочий учебный план
для профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Станочник–распиловщик» код 18800
в государственном бюджетном образовательном учреждении
среднего профессионального образования Республики Марий Эл
«Марийский политехнический техникум»

Профессия (специальность) – станочник–распиловщик
Контингент обучаемых - безработные граждане
Форма обучения - дневная, вечерняя
Срок обучения (мес./часов) – 3 месяца
Учебная нагрузка в неделю - 40 часов
Уровень профессионального образования – на базе среднего (полного) общего образования
Документ об окончании обучения - свидетельство

№ п/п	Название дисциплин	Всего часов	В том числе: лекции	В том числе: практ. занятия
1.	Теоретическое обучение по профессии	160		
1.1.	<i>Экономический курс</i>	20		
1.1.1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства		20	
1.2.	<i>Технический курс</i>	27		
1.2.1.	Чтение чертежей и схем		8	
1.2.2.	Материаловедение		12	
1.2.3.	Охрана труда и окружающей среды		10	
1.2.4.	Электротехника		14	
1.3.	<i>Специальный курс</i>	96		
1.3.1.	Оборудование и технология распиловочных работ		96	
2.	Практическое обучение	298		
2.1.1.	Обучение в мастерских			98
2.1.2.	Производственная практика			200
	Консультации	8		
	Экзамены	6		
	Итоговая квалификационная аттестация	8		
	ИТОГО	480	160	298

Рассмотрен и одобрен на заседании цикловой методической комиссии
«30.11.2011» г.

Согласовано

Председатель цикловой методической комиссии

Морозова Н.И.
« 30 » 11 2011 г.

Утверждаю

Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
« 01 » 12 2011 г.

**Тематический план предмета
«ОСНОВЫ ЭКОНОМИКИ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Как экономика устроена и как действует	2
2.	Субъекты и объекты и отношение собственности в экономике	2
3.	Механизмы рыночной экономики	2
4.	Денежное обращение	2
5.	Производство в макроэкономическом представлении	3
6.	Предпринимательство и его место в современной экономике	3
7.	Экономика малого предприятия	2
8.	Финансы и расчеты в бизнесе	2
9.	Внеэкономические связи и мировая экономика	2
	Итого	20

Согласовано

Председатель цикловой методической комиссии

Велик-Орловский М.Ю.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю

Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ЧТЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ И СХЕМ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Общие сведения о чертежах. Количество изображений и размеров на чертеже. Полнота и четкость отображения формы изделия с минимальным числом изображений как основы правильного выполнения чертежа	2
2.	Чтение чертежей деревообрабатывающих станков. Чтение кинематических, гидравлических схем станочного оборудования	6
	Итого	8

Согласовано

Председатель цикловой методической комиссии

Евгений / Овстаканова Е.В.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю

Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ЭЛЕКТРОТЕХНИКА»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Электрические цепи. Определение, источники и потребители электрической энергии, элементы электрической цепи. Параметры, резисторы, их типы и виды соединений, электромагнетизм. Электромагниты, магнитное поле, электроизмерительные приборы. Схемы включения приборов для измерения параметров, силы тока, сопротивления. Тепловые действия тока, работа и мощность. Закон Джоуля-Ленца. Короткое замыкание, плавкие предохранители.	2
2.	Электрические устройства. Электрические устройства как преобразователи электрической энергии в тепловую, химическую, световую и механическую. Устройство и принцип действия электрических машин постоянного переменного тока. Электродвигатели с параллельным, последовательным и смешанным соединением.	6
3.	Аппаратура управления и защиты. Выключатели, переключатели, рубильники. Пускатели, кондукторы: их назначение и устройство. Защитная аппаратура, предохранители, реле. Заземление.	3
4.	Производство, распределение и использование электроэнергии. Виды электростанций, кабельная и воздушная линии электропередач. Производство, распределение, потребление электроэнергии как единый процесс. Электроосвещение, лампы накаливания, люминесцентные лампы. Устройство, схемы включения. Классификация электроосветительных приборов.	3
	Итого	14

Согласовано

Председатель цикловой методической комиссии

Александр Юлианович
«30» 11 2011 г.

Утверждаю

Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ОХРАНА ТРУДА»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Введение	1
2.	Трудовое законодательство. Коллективный договор. Обучение, инструкции и допуск к работе. Производственный травматизм и меры по его предупреждению. Организация безопасности труда. Электробезопасность. Противопожарная безопасность.	2
3.	Инструкция и правила безопасности при работе на деревообрабатывающих станках. Периодичность проведения и содержание инструктажей по безопасности труда.	3
4.	Электробезопасность. Правила установки и эксплуатации электроустановок. Защитные средства и устройства от поражения человека электрическим током.	3
5.	Пожарная безопасность. Основные причины возникновения пожара в учебных мастерских, на предприятиях деревообрабатывающей промышленности. Огнетушительные средства и правила их применения.	4
	Итого	10

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии
Васильева И.А.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»
Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Древесина и ее основные свойства. Строение древесины. Годовые слои. Сердцевина. Лучи. Радиальный, торцевой и тангенциальный разрез древесины. Физические, механические, технологические свойства древесины.	2
2.	Породы и пороки древесины. Классификация древесных пород. Применение в строительстве. Влияние пороков на обработку древесины и качество продукции из нее.	4
3.	Лесоматериалы. Основные признаки классификации лесных товаров: порода, качество, размер, форма, назначение и способ обработки. стандартизация.	2
4.	Металлы. Значение металлов, виды. Черный металл: чугун, сталь, их свойства и применение. Цветной металл: медь, цинк, алюминий, свойства, применение. Коррозия металлов, способы борьбы с ней.	2
5.	Смазочные и обтирочные материалы	2
	Итого	12

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии

Михайлов А.А.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
«01» 12 2011 г.

Тематический план предмета
«ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ РАСПИЛОВОЧНЫХ РАБОТ»
для подготовки по профессии «Станочник-распиловщик»

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Введение	1
2.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травм	2
3.	Общеслесарные операции	7
4.	Допуски и технологические измерения	8
5.	Основы резания древесины	10
6.	Дереворежущие инструменты	11
7.	Конструктивные элементы деревообрабатывающих распиловочных станков	18
8.	Технология обработки древесины на деревообрабатывающих распиловочных станках	41
	Итого	96

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии

Директор / Охотников А.Ю.
«30» 11 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
производственного обучения
по профессии «Станочник–распиловщик»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Наладка и работа на распиловочных станках	
1.1	Вводное занятие. Экскурсия на деревообрабатывающее предприятие.	6
1.2	Дереворежущие, измерительные и проверочные инструменты и подготовка их к работе	5
1.3	Слесарные работы	14
1.4	Работа при помощи дереворежущих инструментов	14
1.5	Наладка и работа на распиловочных станках для поперечного, продольного, смешанного раскроя древесины и для раскроя листовых материалов	14
1.6	Совершенствование умений и навыков в работе на распиловочных станках Проверочные работы	15
2.	Наладка и работа на деревообрабатывающих станках	10
2.1	Наладка и работа на продольно-фрезерных станках	10
2.2	Наладка и работа на фрезерных станках	10
	Итого	98
	Производственная практика	
1.	Ознакомление с производственными участками деревообрабатывающих предприятий	40
2.	Работа на распиловочных станках для поперечной распиловки древесины	40
3.	Работа на распиловочных станках для продольной распиловки древесины	40
4.	Работа на распиловочных станках для смешанного распила древесины	20
5.	Работа на распиловочных станках для форматной распиловки древесины	60
	Итого	200

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

1. НАЛАДКА И РАБОТА НА РАСПИЛОЧНЫХ СТАНКАХ

Вводное занятие. Экскурсия на деревообрабатывающее предприятие.

Ознакомление учащихся с учебной мастерской, режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, программой производственного обучения, видами выполняемых в учебных мастерских работ с оборудованием.

Экскурсия на предприятие с целью практического ознакомления учащихся с организацией рабочего места станочника по деревообработке, режимом работы предприятия, правилами техники безопасности и внутреннего распорядка.

Дереворежущие, измерительные и проверочные инструменты и подготовка их к работе

Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда.

Ознакомление с основными типами дереворежущего инструмента: пилами рамными, ленточными и круглыми ножами, фрезами различных конструкций, сверлами, долбежными инструментами, шлифовальными шкурками, абразивными кругами и брусками для подготовки режущего инструмента.

Ознакомление с измерительными инструментами, необходимыми для работы: рулетками, измерительными линейками, штангенциркулями, микрометрами, щупами для измерения линейных размеров, угломерами для измерения углов, специальными приспособлениями и приборами для контроля качества подготовки режущего инструмента.

Подготовка к работе рамных пил: подготовка полотна пилы, подготовка зубьев, установка пил в пильную рамку, ремонт пил.

Подготовка к работе круглых пил /стальных/: обрезка и насечка зубьев, правка заточка зубьев, развод или плющение зубьев, установка пилы на станок. Подготовка пил с зубьями оснащенными пластинами из твердого сплава.

Подготовка к работе ножей заточка, балансировка /ножей для фрезерования/, установка в станок, контроль выполненных операций.

Подготовка фрез и сверл: заточка, балансировка /для фрез/, установка станка. Замена затупленного режущего инструмента.

Углы резания. Влияние углов резания и скорости резания на шероховатость поверхности.

Слесарные работы

Разметка

Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярно-прямолинейных: рисков, риск под заданным углом, кернение. Разметка осевых линий. Разметка контуров деталей, разметка по шаблонам. Заточка и правка разметочных инструментов.

Рубка металла.

Упражнения в выполнении основных приемов рубки. Рубка листовой стали по уровню губок тисков, Вырубание прямолинейных и криволинейных пазов на широкой поверхности. Обрубание слоя на поверхности. Обрубание кромок под сварку выступов и

неровностей. Заточка инструментов.

Гибка и правка металла

Правка полосовой стали круглого стального прутка на плите с помощью пресса. Плавка листовой стали. Гибка полосовой стали на заданный угол. Гибка кромок листовой стали в тисках на плите с применением приспособлений. Гибка колец из проволоки. Гнутье труб.

Резка металла

Крепление полотна к рамке. Приемы резания. Резание полосовой, квадратной, круглой, угловой стали. Резание стали с поворотом полотна ножовки. Резание труб труборезом. Резание листового металла ножницами.

Опиливание металла

Опиливание поверхностей с проверкой плоскости проверочной линейкой. Опиливание открытых и замкнутых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов, под острыми и тупыми углами. Проверка углов угольником, шаблоном, угломером. Опиливания различных профилей по разметке.

Развертывание

Развертывание цилиндрических отверстий/сквозных и несквозных/вручную.

Нарезание резьбы

Нарезание наружных резьб на болтах, шпильках и трубах. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях.

Клепка

Сборка и клепка нахлесточного соединения вручную и на прессе заклепками с полукруглыми и потайными головками. Подбор, установка и расклепывание осей шарнирных соединений. Клепка механизированными инструментами.

Распиливание и принасовка

Высверливание и вырубание проёмов и отверстий несложного контура вручную напильником. Обработка отверстий сложных форм вручную напильниками, а так же с применением механизированных инструментов и приспособлений. Взаимная принасовка двух деталей с прямолинейными контурами.

Шабрение.

Шабрение плоских поверхностей. Шабрение параллельных поверхностей, сопряженных под различными углами. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов.

Притирка

Ручная притирка плоских поверхностей. Притирка "накатом". Контроль обработанных поверхностей лекальной линейкой.

Пайка и лужение

Подготовка деталей к пайке. Подготовка припоев и флюсов. Пачка мягкими припоями при помощи паяльников и горелки. Лужение поверхностей и растиранием. Пайка твердыми припоями.

Работа при помощи дереворежущих инструментов

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при работе с дереворежущими инструментами.

Выполнение упражнений по поперечному, продольному и вертикальному пиленю; плоскому и профильному строганию заготовок из древесины; ручному и механизированному сверлению и долблению; зарезанию и вдалбливанию шипов и проушин. Контроль качества выполняемых работ.

Наладка и работа на деревообрабатывающих станках для поперечного продольного, смешанного раскря древесины для раскря листовых материалов.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при наладке и работе на деревообрабатывающих станках для поперечного, продольного, смешанного раскря древесины и листовых материалов.

Ознакомление с устройством и принципом действия круглопильных станков, режущих инструментов и приспособлений. Осмотр и подготовка круглопильных станков к работе. Определение пригодности и подготовка пиломатериалов, для выпиливания черновых заготовок.

Наладка станков для поперечной и продольной распиловки материалов. Проверка правильности накладки на холостом ходу и под нагрузкой. Установка на пильных валах станков круглых пил соответствующего диаметра и профиля зубьев; проверка правильности установки.

Установка /регулирование/ на столах круглопильных станков-упоров для обеспечения точной длины отрезков, получающихся при поперечной распиловке пиломатериалов. Пуск и остановка круглопильных станков. Поперечная распиловка пиломатериалов на отрезки заданных размеров. Ведение процесса продольной распиловки отрезков на заготовки заданных размеров. Проверка правильности выпиливания заготовок при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Осуществление контроля за качеством поперечной и продольной распиловки. Укладка готовых заготовок в установленном порядке.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УМЕНИЙ И НАВЫКОВ В РАБОТЕ НА РАСПИЛОВОЧНЫХ СТАНКАХ.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при работе на распиловочных станках.

Распиловка древесины на станках. Проверка качества распиловки древесины. Проверка правильности подготовки и установки режущих инструментов, приспособлений и ограждений станков.

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Лисин Владимир Сергеевич

Организация: Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Марий Эл «Марийский
политехнический техникум»

Должность: Директор

Дата подписания: 24.09.2025 14:35

Уникальный программный ключ:

976-6d3567dbcb644a67be028fe2bc1a5aa03ae14b50327d10ec8f930890ca18bb3