

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Марий Эл  
«Марийский политехнический техникум»

**СОГЛАСОВАНО:**

Генеральный директор  
ЗАО «Портал»



Шигапов М.Г.

«12» \_\_\_\_\_ 2022 г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель директора  
по учебной работе ГБПОУ  
Республики Марий Эл «МПТ»  
Лисин В.С.



«12» \_\_\_\_\_ 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.04 ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)  
ПЛАВЛЕНИЕМ**

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Йошкар-Ола, 2022

Рабочая программа производственной практики (ПП.04) разработана в соответствии с программой профессионального модуля **ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), а также с учётом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н и Положения о практической подготовке обучающихся в ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ» от 22.11.2020 г.

Разработчики:

Нурыев Марат Ахметович - мастер производственного обучения ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Лисин Владимир Сергеевич – заместитель директора по учебной работе ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Рекомендована цикловой методической комиссией педагогов технологического профиля подготовки ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Протокол заседания цикловой методической комиссии  
№ 9 от «12» мая 2022 г.

Председатель ЦМК Матвеева Н.В. Матвеева

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|                                                                                        |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ<br>ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .....           | 4  |
| 2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ<br>ПРАКТИКИ .....                    | 7  |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ<br>ПРАКТИКИ .....                     | 10 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ<br>ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ..... | 12 |

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## ПП.04 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., Профессиональным стандартом 40.002 Сварщик, утвержденным приказом Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г, №701н, в части освоения основного вида деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Программа производственной практики реализуется в рамках профессионального модуля **ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.**

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом деятельности: выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями, а также достижение личностных результатов (ЛР):

| Код    | Наименование результата обучения                                                                                                                                         |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК 4.1 | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.       |
| ПК 4.2 | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.    |
| ПК 4.3 | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.                                                                                                          |
| ОК 1   | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.                                                                         |
| ОК 2   | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.                                                            |
| ОК 3   | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4   | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.                                                                           |
| ОК 5   | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.                                                                                  |
| ОК 6   | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.                                                                                                       |
| ЛР 10  | Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.                                                                           |

|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЛР 13 | Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость. |
| ЛР 14 | Оценивающий возможные ограничители свободы своего профессионального выбора, предопределенные психофизиологическими особенностями или состоянием здоровья, мотивированный к сохранению здоровья в процессе профессиональной деятельности.                                                                                           |
| ЛР 15 | Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.                                                                                                                                                                                                                                                        |
| ЛР 16 | Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.     |
| ЛР 17 | Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.                                                                                                                                                                                                                                         |
| ЛР 18 | Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение.                                                                                                                                                                          |
| ЛР 19 | Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования.                                                                                                                                                  |
| ЛР 20 | Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.                  |
| ЛР 21 | Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством.                                                                                                                                      |
| ЛР 23 | Способный ставить перед собой цели под возникающие жизненные задачи, подбирать способы решения и средства развития, содействующий поддержанию престижа своей профессии и образовательной организации.                                                                                                                              |

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен:

***иметь практический опыт:***

- проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);
- настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

– выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;

## 1.2 Количество часов на освоение программы производственной практики

| Курс              | Всего | 1 |   | 2 |   | 3 |     |
|-------------------|-------|---|---|---|---|---|-----|
| Семестр           |       | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6   |
| Количество часов  | 360   | - | - | - | - | - | 360 |
| Количество недель | 10    | - | - | - | - | - | 10  |

Производственная практика проводится рассредоточено.

**1.3 Промежуточная аттестация** в форме дифференцированного зачета – 6 семестр.

## 2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1 Тематический план производственной практики ПП.04

| Наименования разделов, тем                                                                                                                                                       | Количество часов<br>практики |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>Раздел 1. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитных газах</b>                                                                              | <b>354</b>                   |
| Тема 1.1. Подготовительные работы при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитных газах                                                         | 18                           |
| Тема 1.2. Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва     | 228                          |
| Тема 1. 3. Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва | 54                           |
| Тема 1.4. Выполнение частично механизированной наплавки различных деталей                                                                                                        | 54                           |
| <b>Дифференцированный зачёт.</b>                                                                                                                                                 | <b>6</b>                     |
| <i>Всего:</i>                                                                                                                                                                    | <i>360</i>                   |

## 2.2 Содержание производственной практики

| Наименование разделов и тем производственной практики                                                                                                                        | Содержание учебного материала                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Объем часов | Коды ПК, ОК, ЛР                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                            | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 3           | 4                                        |
|                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             | ОК1 – ОК6<br>ЛР10,<br>ЛР13-ЛР21,<br>ЛР23 |
| <b>Раздел 1. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитных газах</b>                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <b>354</b>  |                                          |
| Тема 1.1. Подготовительные работы при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитных газах                                                     | <b>Содержание</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>18</b>   |                                          |
|                                                                                                                                                                              | 1. Экскурсия на предприятие. Ознакомление с режимом работы предприятия. Организация рабочего места и правила безопасности частично механизированной сварке (наплавке). Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте. Пожарная безопасность. Изучение технической и нормативной документации предприятия. Инструктаж по ТБ при работе с электрооборудованием. Изучение сварочного оборудования, используемого на предприятии | 6           | ПК 4.1-ПК 4.3                            |
|                                                                                                                                                                              | 2. Подготовка деталей под сварку. Настройка сварочного полуавтомата. Выбор режимов сварки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 6           | ПК 4.1-ПК 4.3                            |
|                                                                                                                                                                              | 3. Освоение способов наложения швов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6           | ПК 4.1-ПК 4.3                            |
| Тема 1.2. Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва | <b>Содержание</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>228</b>  |                                          |
|                                                                                                                                                                              | 1. Наложение швов в различных пространственных положениях                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 6           | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 2. Сварка емкости прямоугольного сечения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 18          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 3. Сварка кронштейна для ограждений и площадок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 12          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 2. Сварка емкости для сыпучих материалов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 12          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 3. Ремонтная сварка труб                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 18          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 4. Сборка и сварка решетчатых конструкций                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 18          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 5. Сборка и сварка трубных конструкций                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 18          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 6. Ремонтная сварка труб с вырезанием дефектного места и последующей заваркой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 12          | ПК 4.1                                   |
|                                                                                                                                                                              | 7. Отработка практических навыков выполнения ремонтной сварки сложных деталей и узлов деталей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 18          | ПК 4.1                                   |

| 1                                                                                                                                                                                | 2                                                                                                    | 3          | 4      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|
|                                                                                                                                                                                  | 8. Сварка ящика для металл отходов                                                                   | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 9. Сварка урн для мусора                                                                             | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 10. Сварка фланцев к трубе                                                                           | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 11. Сварка трубопроводов поворотным способом.                                                        | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 12. Сварка трубопроводов не поворотным способом                                                      | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 13. Сварка емкости для негорючих жидкостей                                                           | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 14. Сварка защитных кожухов                                                                          | 12         | ПК 4.1 |
|                                                                                                                                                                                  | 15. Сварка каркасов                                                                                  | 12         | ПК 4.1 |
| Тема 1. 3. Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва | <b>Содержание</b>                                                                                    | <b>54</b>  |        |
|                                                                                                                                                                                  | 1. Сварка алюминиевых труб                                                                           | 18         | ПК 4.2 |
|                                                                                                                                                                                  | 2. Сварка медных труб                                                                                | 18         | ПК 4.2 |
|                                                                                                                                                                                  | 3. Сварка латунных труб                                                                              | 18         | ПК 4.2 |
| Тема 1.4. Выполнение частично механизированной наплавки различных деталей                                                                                                        | <b>Содержание</b>                                                                                    | <b>54</b>  |        |
|                                                                                                                                                                                  | 1. Наплавка раковин и трещин в деталях и отливках из низкоуглеродистой стали в среде CO2             | 18         | ПК 4.3 |
|                                                                                                                                                                                  | 2. Восстановление поверхности деталей средней сложности из легированных сталей порошковой проволокой | 18         | ПК 4.3 |
|                                                                                                                                                                                  | 3. Восстановление поверхности деталей средней сложности под флюса                                    | 18         | ПК 4.3 |
| <b>Дифференцированный зачет</b>                                                                                                                                                  | Выполнение проверочной работы                                                                        | <b>6</b>   |        |
|                                                                                                                                                                                  | <b>ВСЕГО</b>                                                                                         | <b>360</b> |        |

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики по профессиональному модулю осуществляется посредством проведения этапа производственной практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основе договоров, заключаемых между техникумом и профильной организацией.

При организации практической подготовки профильные организации создают условия для реализации компонентов образовательной программы, предоставляют современное оборудование и технические средства в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### ***Основные источники:***

1. Овчинников В.В. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 195 с.
2. Овчинников В.В. Основы теории сварки и резки металлов: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 242 с.
3. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 303 с.
4. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка): учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2022. – 248 с.
5. Черепяхин А.А. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: учебник / А.А. Черепяхин, Г.Р. Латыпова, Л.П. Андреева; под ред. Р.А. Латыпова. – М.: КноРус, 2022. – 192 с.

##### ***Дополнительные источники:***

1. Ткачева Г.В. Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г.В. Ткачева, А.И. Горчаков, С.В. Коровин. – М.: КноРус, 2022. – 128 с.

##### ***Интернет-ресурсы:***

1. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «РУЧНАЯ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА В ЗАЩИТНЫХ ГАЗАХ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

2. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ПАРАМЕТРЫ РЕЖИМА СВАРКИ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

3. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС СВАРКИ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

4. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ДЛЯ КОМПЕТЕНЦИИ “СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ”». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

5. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «СПОСОБЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ МЕХАНИЧЕСКИМИ ИСПЫТАНИЯМИ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

6. Электронный ресурс «Сварка», форма доступа: [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru) – [www.svarka.net](http://www.svarka.net), [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)

7. Сайт в интернете «Сварка и сварщик», форма доступа: [www.weldering.com](http://www.weldering.com)

*Нормативные документы:*

1. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.
2. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.
3. ГОСТ 19521-74 Сварка металлов. Классификация.
4. ГОСТ 7871-75 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.
5. ГОСТ 9356-75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия.
6. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
7. ГОСТ 23518-79 Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
8. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
9. ГОСТ 15860-84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1.6 Мпа. Технические условия.
10. ГОСТ Р ИСО 14175-2010 Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Результаты<br>(освоенные профессиональные компетенции)                                                                                                                        | Основные показатели оценки результата                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Формы и методы контроля и оценки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                             | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.    | <ul style="list-style-type: none"> <li>– осуществляет подбор сварочных материалов для частично механизированной сварки плавлением;</li> <li>– выполняет технологию частично механизированной сварки сталей во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>– излагает этапы проведения предварительного и сопутствующего (межслойного) подогрева металла;</li> <li>– объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях;</li> <li>– анализирует причины возникновения дефектов сварных швов при частично механизированной сварке сталей, и устраняет их.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за деятельностью на производственной практике;</li> <li>– оценка результатов деятельности на производственной практике (аттестационный лист по практике об уровне освоения профессиональных компетенций, характеристика от профильной организации, отчёт по практике).</li> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul> |
| ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | <ul style="list-style-type: none"> <li>– осуществляет подбор сварочных материалов для частично механизированной сварки из цветных металлов и сплавов;</li> <li>– осуществляет настройку оборудования для частично механизированной сварки в защитном газе для выполнения сварки;</li> <li>– выполняет технологию частично механизированной сварки из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>– объясняет причины возникновения дефектов сварных швов при частично механизированной сварке из цветных металлов и сплавов, и устраняет их.</li> </ul>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за деятельностью на производственной практике;</li> <li>– оценка результатов деятельности на производственной практике (аттестационный лист по практике об уровне освоения профессиональных компетенций, характеристика от профильной организации, отчёт по практике).</li> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul> |
| ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>– осуществляет подбор наплавочных материалов для частично механизированной наплавки плавлением;</li> <li>– объясняет этапы подготовки и проверки сварочных материалов</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за деятельностью на производственной практике;</li> <li>– оценка результатов деятельности на производственной практике</li> </ul>                                                                                                                                                                                     |

|                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                | <p>для частично механизированной наплавки в защитном газе;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выполняет проверку оснащённости сварочного поста частично механизированной наплавки в защитном газе;</li> <li>– осуществляет проверку работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной наплавки в защитном газе;</li> <li>– выполняет частично механизированную наплавку в защитном газе различных деталей;</li> <li>– объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в наплавляемых изделиях.</li> </ul> | <p>(аттестационный лист по практике об уровне освоения профессиональных компетенций, характеристика от профильной организации, отчёт по практике).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– дифференцированный зачет</li> </ul> |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.                                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>– представляет актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;</li> <li>– определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;</li> <li>– объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии;</li> <li>– анализирует задачу профессии и выделять её составные части.</li> </ul>                                                                                                                                                                        | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах учебной производственной практики;                                                    |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>– представляет содержание актуальной нормативно-правовой документации;</li> <li>– определяет возможные траектории профессиональной деятельности;</li> <li>– проводит планирование профессиональной деятельности</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах учебной производственной практики;                                                    |
| ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | <ul style="list-style-type: none"> <li>– распознает рабочую проблемную ситуацию в различных контекстах;</li> <li>– определяет основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном контексте;</li> <li>– устанавливает способы текущего и итогового контроля профессиональной деятельности;</li> <li>– намечает методы оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности;</li> </ul>                                                                                                                                                       | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах учебной производственной практики;                                                    |

|                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>– создает структуру плана решения задач по коррекции собственной деятельности;</li> <li>– представляет порядок оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности;</li> <li>– оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                  |
| ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | <ul style="list-style-type: none"> <li>– анализирует планирование процесса поиска;</li> <li>– формулирует задачи поиска информации;</li> <li>– устанавливает приемы структурирования информации;</li> <li>– определяет номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;</li> <li>– определяет необходимые источники информации;</li> <li>– систематизировать получаемую информацию;</li> <li>– выявляет наиболее значимое в перечне информации;</li> <li>– составляет форму результатов поиска информации;</li> <li>– оценивает практическую значимость результатов поиска.</li> </ul> | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах учебной производственной практики; |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.        | <ul style="list-style-type: none"> <li>– определяет современные средства и устройства информатизации;</li> <li>– устанавливает порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности;</li> <li>– выбирает средства информационных технологий для решения профессиональных задач;</li> <li>– определяет современное программное обеспечение;</li> <li>– применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.</li> </ul>                                                                                                                    | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах учебной производственной практики; |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>– описывает психологию коллектива;</li> <li>– определяет индивидуальные свойства личности;</li> <li>– представляет основы проектной деятельности;</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных                                           |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                           |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>– устанавливает связь в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами;</li> <li>– участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач;</li> <li>– проводит планирование профессиональной деятельности.</li> </ul> | этапах учебной производственной практики; |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Лисин Владимир Сергеевич

Организация: Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Республики Марий Эл «Марийский  
политехнический техникум»

Должность: Директор

Дата подписания: 26.09.2024 13:20

Уникальный программный ключ:

714-2f429a53cd2662775393c4e9c16a4eae8ae468e64797ca628591575fc884158c