

Государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Республики Марий Эл
«Марийский политехнический техникум»

Рассмотрено на заседании ЦМК
Протокол № 3
«30» ноября 2011 г.
Председатель 



Программа
профессиональной подготовки

«Слесарь-ремонтник»

г. Йошкар-Ола

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Профессия «Слесарь-ремонтник» соответствует Перечню профессий начального профессионального образования, утвержденного Постановлением Правительства РФ 8 декабря 1999 года № 1362. Профессия по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94: слесарь-ремонтник (3 разряд) со сроком обучения 3 месяца.

Назначение профессии: сборка узлов и механических машин, выполнение слесарно-пригоночных операций, монтаж, фиксация узлов и механизмов на сборочную базу.

Материалы сборника составлены на основе Федерального компонента стандарта ОСТ 9 ПО 02.2.17-2002 и примерной программой документации, разработанной Институтом развития профессионального образования Минобразования России.

Профессиональный цикл делится на две части базовый и специальный курсы. Базовый курс содержит теоретический и практический материал, необходимый освоения профессии «Слесарь-ремонтник», так как именно эта профессия наиболее востребована предприятиями. В специальный курс заложен материал (теоретический практический), позволяющий освоить сверлильные и шлифовальные работы.

Основой профессиональной подготовки является производственное обучение, которое может осуществляться в учебных мастерских и на предприятиях различной формы собственности. В учебных мастерских обучающиеся последовательно осваивают приемы и способы работ, необходимые для овладения профессией слесаря механосборочных работ. При этом они должны освоить наиболее характерные сочетания приемов и операций, овладеть современными способами выполнения работ. Каждым обучающимся должен быть выполнен в полном объеме установленный перечень учебно-производственных работ по профессии.

при составлении рабочей программы производственного обучения количество часов на проведение инструктажа, упражнений и учебно-производственных работ определяется мастером в пределах общего количества часов на тему.

Обучение в учебных мастерских может проводиться как фронтально, так и по графику чередования учащихся.

При прохождении производственного обучения на предприятиях возможно недельное чередование практических и теоретических занятий. Перед выходом на производство для прохождения производственного обучения (практики) в обязательном порядке проверяются знания учащихся по правилам безопасности труда.

Производственную практику учащиеся проходят на предприятиях: ОАО «Контакт», ОАО «Новатор», ОАО «Биомашприбор», ОАО «ОКТБ Кристалл», ООО «Объединение Родина», ОАО «Электроавтоматика», ООО «Муромец».

Итоговая аттестация выпускников предусматривает экзамен по предмету «Специальная технология», а также выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 3-ий разряд

Слесарь-ремонтник должен уметь:

- 1) производить текущий, средний и капитальный ремонт, монтаж, проверку, регулировку и испытание оборудования, силовых установок, агрегатов, машин средней сложности, ответственных узлов и механизмов;
- 2) производить слесарную обработку и шабрение деталей и узлов по 3-4^{ым} классам точности;
- 3) производить ремонт и монтаж крупногабаритного оборудования под руководством слесаря-ремонтника более высокой квалификации;
- 4) читать сборочные чертежи средней сложности;
- 5) определять и устранять основные причины брака при слесарной обработке, сборке и испытании узлов и механизмов;
- 6) применять рациональные приемы работы и способы организации труда и рабочего места;
- 7) выполнять элементарные расчеты по определению допусков и посадок;
- 8) экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментом;
- 9) соблюдать правила техники безопасности, противопожарные мероприятия и правила внутреннего распорядка.

Слесарь-ремонтник должен знать:

- 1) устройство, назначение и принцип работы ремонтируемого оборудования, силовых установок, агрегатов, машин;
- 2) приемы слесарной обработки, ремонта и сборки деталей, узлов, механизмов и оборудования;
- 3) допуски и посадки, классы точности и чистоты обработки;
- 4) технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов, механизмов и оборудования после ремонта;
- 5) основные свойства обрабатываемых материалов;
- 6) устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности;
- 7) правила и способы заточки и доводки слесарного инструмента;
- 8) правила чтения чертежей средней сложности, правила составления эскизов;
- 9) виды и причины брака при выполнении слесарных работ, меры их предупреждения и устранения;
- 10) передовые способы организации труда и рабочего места;
- 11) нормы выработки и системы оплаты труда слесаря-ремонтника;
- 12) инструкции по технике безопасности, противопожарные мероприятия, правила промышленной санитарии и внутреннего распорядка.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – слесарь-ремонтник.

Квалификация – 5-ый разряд.

Слесарь-ремонтник должен уметь:

- 1) производить капитальный и средний ремонт особо сложного оборудования, машин и агрегатов, дизелей, стационарных двигателей внутреннего сгорания, компрессорных установок;
- 2) производить слесарную обработку деталей и узлов по I-2-му классам точности;
- 3) производить монтаж, испытание, регулировку и сдачу отремонтированного оборудования.

Слесарь-ремонтник должен знать:

- 1) конструктивное устройство и назначение ремонтируемого сложного оборудования;
- 2) технические условия на ремонт оборудования;
- 3) технологическую последовательность ремонта, сборку и монтаж оборудования;
- 4) правила испытания оборудования на точность, мощность и правильность установки в соответствии с техническими условиями, а также статистическую и динамическую балансировку машин;
- 5) геометрические построения при сложной разметке;
- 6) способы определения причин аварий и преждевременного износа деталей;
- 7) способы восстановления и упрочнения изношенных деталей.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – слесарь-ремонтник.

Квалификация – 4-ый разряд.

Слесарь-ремонтник должен уметь:

- 1) производить капитальный ремонт, сборку, наладку, монтаж сложного оборудования, агрегатов напив, силовых установок;
- 2) производить сложнее, ответственные и точные слесарные работы по ремонту оборудования и его узлов по 2-3-му классам точности;
- 3) производить испытание, регулировку и сдачу оборудования после ремонта;
- 4) изготавливать простые приспособления для сборки и монтажа оборудования;
- 5) составлять дефектные ведомости на ремонт.

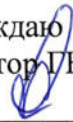
Слесарь-ремонтник должен знать:

- 1) устройство ремонтируемого оборудования, машин и агрегатов, силовых установок и т.д.;
- 2) технические условия на испытание ремонтируемого оборудования, регулировку и приемку;
- 3) устройство, назначение и правила применения сложного контрольно-измерительного инструмента;
- 4) конструкцию универсальных и специальных приспособлений;
- 5) способы разметки и обработки несложных различных деталей;
- 6) порядок выявления и устранения дефектов;
- 7) система допусков и посадок, классы точности и чистоты обработки;
- 8) основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования.

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 30 » ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»


Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

Рабочий учебный план
для профессиональной подготовки рабочих
по профессии «Слесарь-ремонтник» код 18559
в государственном бюджетном образовательном учреждении
среднего профессионального образования Республики Марий Эл
«Марийский политехнический техникум»

Профессия (специальность) – слесарь-ремонтник

Контингент обучаемых - безработные граждане

Форма обучения - дневная, вечерняя

Срок обучения (мес./часов) -5 месяцев

Учебная нагрузка в неделю - 40 часов

Уровень профессионального образования – на базе основного (общего) образования

Документ об окончании обучения - свидетельство

№ п/п	Название дисциплин	Всего часов	В том числе: лекции	В том числе: практ. занятия
1.	Теоретическое обучение по профессии	140		
1.1.	<i>Экономический курс</i>	20		
1.1.1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства		20	
1.2.	<i>Технический курс</i>	40		
1.2.1.	Чтение чертежей и схем		10	
1.2.2.	Материаловедение		10	
1.2.3.	Охрана труда и окружающей среды		10	
1.2.4.	Допуски и технические измерения		10	
1.3.	<i>Специальный курс</i>	80		
1.3.1.	Спецтехнология		80	
2.	Практическое обучение	674		
2.1.1.	Обучение в мастерских			294
2.1.2.	Производственная практика			380
	Консультации	12		
	Экзамены	6		
	Итоговая квалификационная аттестация	8		
	ИТОГО	840	140	674

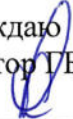
Рассмотрен и одобрен на заседании цикловой методической комиссии

30.11.2011 г.

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 30 » ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»


Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

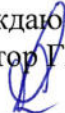
**Тематический план предмета
«ОСНОВЫ ЭКОНОМИКИ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Как экономика устроена и как действует	2
2.	Субъекты и объекты и отношение собственности в экономике	2
3.	Механизмы рыночной экономики	2
4.	Денежное обращение	2
5.	Производство в макроэкономическом представлении	3
6.	Предпринимательство и его место в современной экономике	3
7.	Экономика малого предприятия	2
8.	Финансы и расчеты в бизнесе	2
9.	Внешнеэкономические связи и мировая экономика	2
	Итого	20

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 28 » ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»


Морозов Н.И.
« 01 » января 20 11 г.

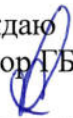
**Тематический план предмета
«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Строение и свойства металлов. Технологические и эксплуатационные свойства.	2
2.	Чугуны и их классификация. Механические свойства чугунов, их марки.	2
3.	Общая классификация сталей. Легирующие элементы и их влияние на свойства стали	2
4.	Основы термической обработки	2
5.	Цветные металлы и сплавы	2
	Итого	10

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 30 » ноября 2011 г.

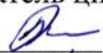
Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»


Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Правовые и организационные основы охраны труда. Основные законодательные акты.	2
2.	Виды несчастных случаев и их расследование. Причины травматизма.	2
3.	Закон Республики Марий Эл об охране труда.	2
4.	Основы гигиены труда в промышленной санитарии	1
5.	Электробезопасность и пожарная безопасность	1
6.	Требования техники безопасности при выполнении слесарных работ	2
	Итого	10

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 20 » ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»

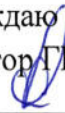

Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Взаимозаменяемость. Виды. Эффективность взаимозаменяемости	1
2.	Основные понятия и определения по допускам и посадкам	1
3.	Посадки. Допуск посадки. Посадки в системе вала и отверстия	2
4.	Погрешность обработки деталей	2
5.	Основы технических измерений и контроля	2
6.	Калибры и их допуски. Разновидности калибров.	2
	Итого	10

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии

« 22 » ноября 2011 г.

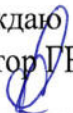
Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»
 Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
«ЧТЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ И СХЕМ»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Основные сведения по оформлению технического чертежа	2
2.	Шероховатость поверхности. Обозначение материалов.	1
3.	Виды, размеры.	1
4.	Сечения. Выносные элементы.	1
5.	Изображение резьбы. Виды резьб.	1
6.	Условные обозначения на чертежах	1
7.	Сборочный чертеж. Спецификация.	1
8.	Виды и комплектность конструкторской документации	1
9.	Определения и понятия. Схемы.	1
	Итого	10

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии

«30» ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО РМЭ «МПТ»
 Морозов Н.И.
«01» декабря 2011 г.

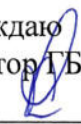
**Тематический план предмета
«СПЕЦТЕХНОЛОГИЯ»
для подготовки по профессии «Слесарь-ремонтник»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Основные сведения о размерной обработке	10
2.	Основы резания и режущий инструмент	10
3.	Пригоночные операции слесарной обработки	6
4.	Неподвижные соединения	12
5.	Сборка трубопроводов	2
6.	Грузоподъемные устройства	4
7.	Технологический процесс	4
8.	Понятие о машинах и механизмах	4
9.	Конструкция, сборка и контроль механизмов	20
10.	Сборка пневмоприводов, гидроприводов	4
11.	Общая сборка и испытание машин	4
	Итого	80

Согласовано
Председатель цикловой методической комиссии


« 23 » ноября 2011 г.

Утверждаю
Директор ТБОУ СПО РМЭ «МПТ»


Морозов Н.И.
« 01 » декабря 2011 г.

**Тематический план предмета
производственного обучения
по профессии «Слесарь-ремонтник»**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1.	Вводное занятие	3
2.	Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	3
3.	Слесарная размерная обработка деталей	16
4.	Нарезание резьбы	16
5.	Пространственная разметка	16
6.	Пригоночные операции	16
7.	Сборка неподвижных неразъемных соединений	16
8.	Работа на металлорежущих станках	18
9.	Сборка неподвижных разъемных соединений	16
10.	Сборка типовых деталей и механизмов передачи вращательного движения	16
11.	Сборка типовых деталей и механизмов передачи вращательного движения	16
12.	Сборка типовых деталей и механизмов преобразования движения	6
13.	Ремонт подвижных соединений	6
14.	Ремонт типовых деталей и механизмов передачи вращательного движения	6
15.	Ремонт типовых деталей и механизмов преобразования и движения	12
16.	Изготовление и ремонт простых приспособлений	12
	Итого	294
	Производственная практика на предприятиях	
17.	Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	6
18.	Узловая сборка заводской продукции	54
19.	Общая сборка заводской продукции	54
20.	Работа на испытательном участке сборочного цеха	44
21.	Ремонт узлов гидравлических и пневматических приводов	54
22.	Ремонт трубопроводов	54
23.	Ремонт кулисных и кулачковых механизмов	60
24.	Ремонт поршневой группы кривошипно-шатунного механизма	30
25.	Ремонт передач винт-гайка	24
	Итого	380
	ВСЕГО	674

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Лисин Владимир Сергеевич

Организация: Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Марий Эл «Марийский
политехнический техникум»

Должность: Директор

Дата подписания: 24.09.2025 14:35

Уникальный программный ключ:

974-6d3567dbcb644a67be028fe2bc1a5aa03ae14b50327d10ec8f930890ca18bb3