

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Марий Эл
«Марийский политехнический техникум»

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ЗАО «Портал»



Шигапов М.Г.
«12» _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
по учебной работе ГБПОУ
Республики Марий Эл «МПТ»
Лисин В.С.



«12» _____ 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ И КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ПОСЛЕ СВАРКИ**

Профессия
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Йошкар-Ола, 2022

Рабочая программа производственной практики (ПП.01) разработана в соответствии с программой профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), а также с учётом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н и Положения о практической подготовке обучающихся в ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ» от 22.11.2020 г.

Разработчики:

Нурыев Марат Ахметович - мастер производственного обучения ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Лисин Владимир Сергеевич – заместитель директора по учебной работе ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Рекомендована цикловой методической комиссией педагогов технологического профиля подготовки ГБПОУ Республики Марий Эл «МПТ»

Протокол заседания цикловой методической комиссии
№ 9 от «12» мая 2022 г.

Председатель ЦМК Матвеева Н.В. Матвеева

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., Профессиональным стандартом 40.002 Сварщик, утвержденным приказом Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г, №701н, в части освоения основного вида деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Программа производственной практики реализуется в рамках профессионального модуля **ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом деятельности: проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями, а также достижение личностных результатов (ЛР):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять на-стройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева метал-ла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим раз-мерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической доку-ментации по сварке.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее дос-тижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый кон-троль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ЛР 10	Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.
ЛР 13	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.
ЛР 16	Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.
ЛР 17	Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.
ЛР 21	Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством.
ЛР 23	Способный ставить перед собой цели под возникающие жизненные задачи, подбирать способы решения и средства развития, содействующий поддержанию престижа своей профессии и образовательной организации.

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен:
иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
- эксплуатации оборудования для сварки;
- выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
- выполнения зачистки швов после сварки;
- использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

уметь:

- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;

- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- подготавливать сварочные материалы к сварке;
- зачищать швы после сварки;
- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

1.2 Количество часов на освоение программы производственной практики

Курс	Всего	1		2		3	
Семестр		1	2	3	4	5	6
Количество часов	108	-	-	108	-	-	-
Количество недель	3	-	-	3	-	-	-

Производственная практика проводится концентрированно.

1.3 Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета – 3 семестр.

2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики ПП.01

Наименования разделов, тем	Количество часов практики
Раздел 1. Подготовительные работы при производстве сварочных работ	54
Тема 1.1. Организация рабочего места на производстве	6
Тема 1.2. Подготовка оборудования к производству сварочных работ	18
Тема 1.3. Выполнение типовых слесарных операций при подготовке металла к сварке	30
Раздел 2. Чтение чертежей и технологических карт	24
Тема 2.1. Подготовительные операции под сварку	24
Раздел 3. Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений.	24
Тема 3.1. Выполнение визуально-измерительного контроля	12
Тема 3.2. Испытание герметичности сварной конструкции	12
Дифференцированный зачёт	6
<i>Всего:</i>	<i>108</i>

2.2. Содержание производственной практики ПП.01

Наименование разделов и тем производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды ПК, ОК, ЛР
1	2	3	4
		108	ОК1 – ОК6 ЛР10, ЛР13, ЛР16, ЛР17, ЛР21, ЛР23
Раздел 1. Подготовительные работы при производстве сварочных работ		54	
Тема 1.1. Организация рабочего места на производстве	Содержание	6	
	1. Экскурсия на предприятие. Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте. Ознакомление с режимом работы предприятия. Изучение технической и нормативной документации предприятия. Инструктаж по ТБ при работе с электрооборудованием. Изучение электрооборудования, используемого на предприятии	6	ПК 1.1-1.4
Тема 1.2. Подготовка оборудования к производству сварочных работ	Содержание	18	
	1. Подготовка баллонов, регулирующей аппаратуры для сварки. Установка редукторов, присоединение шлангов	6	ПК 1.3
	2. Подготовка, настройка и порядок работы с различным сварочным оборудованием	12	ПК 1.3
Тема 1.3. Выполнение типовых слесарных операций при подготовке металла к сварке	Содержание	30	
	1. Подготовка заготовок для выполнения слесарно-сборочных операций перед сваркой. Рубка, резка, гибка и правка металла	18	ПК 1.4-1.6
	2. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой.	6	ПК 1.4-1.6
	3. Выполнение предварительного подогрева перед сваркой с применением газового пламени, а также индуктивных нагревателей	6	ПК 1.4-1.7
Раздел 2. Чертежи сварных металлоконструкций и сборка элементов под сварку		24	
Тема 2.1. Чтение чертежей и технологических карт	Содержание	24	
	1. Чтение чертежей сварных конструкций, выполненных в различных системах	6	ПК 1.1-1.2
	2. Выполнение разметок заготовок, в соответствии с чертежами	6	ПК 1.1-1.2
	3. Выполнение по чертежу сборки конструкций из углеродистых и высоколегированных	6	ПК 1.1-1.2

1	2	3	4
	сталей, а также алюминия и его сплавов под сварку с применением сборочных приспособлений		
	4. Чтение карт технологического процесса сварки, оформленных по требованиям ЕСКД, ISO 15609-1.	6	ПК 1.1-1.2
Раздел 3. Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений.		24	
Тема 3.1. Выполнение визуально-измерительного контроля	Содержание	12	
	1. Установка приспособлений для защиты обратной стороны сварного шва (для поддува защитного газа). Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку	6	ПК 1.6, ПК 1.8-1.9
	2. Выполнение визуально-измерительного контроля геометрии готовых сварных узлов на соответствие требованиям чертежа. Выполнение визуально-измерительного контроля размеров и формы сварных швов в узлах. Выявление и измерение типичных поверхностных дефектов в сварных швах	6	ПК 1.8-1.9
Тема 3.2. Испытание герметичности сварной конструкции	Содержание	12	
	1. Выполнение пневматических испытаний герметичности сварной конструкции	6	ПК 1.8-1.9
	2. Выполнение гидравлических испытаний герметичности сварной конструкции	6	ПК 1.8-1.9
Дифференцированный зачет	Выполнение проверочной работы	6	
	ВСЕГО	108	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики по профессиональному модулю осуществляется посредством проведения этапа производственной практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основе договоров, заключаемых между техникумом и профильной организацией.

При организации практической подготовки профильные организации создают условия для реализации компонентов образовательной программы, предоставляют современное оборудование и технические средства в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник / В.В. Овчинников. – М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 256 с.
2. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 224 с.
3. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений. – М.: ИЦ «Академия», 2020. – 240 с.
4. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2022. – 258 с.
5. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 170 с.
6. Овчинников В.В. Основы теории сварки и резки металлов: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 242 с.
7. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник / В.В. Овчинников. – М.: КноРус, 2021. – 303 с.
8. Черепяхин А.А. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник / А.А. Черепяхин, Г.Р. Латыпова, Л.П. Андреева; под ред. Р.А. Латыпова. – М.: КноРус, 2021. – 201 с.

Дополнительные источники:

1. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов. – М., ИЦ «Академия», 2012. – 224 с.

Интернет-ресурсы:

1. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ВИДЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

2. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНАСТКА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО КОМПЕТЕНЦИИ "СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

3. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «СПОСОБЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ МЕХАНИЧЕСКИМИ ИСПЫТАНИЯМИ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

4. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «СПОСОБЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

5. ПРОГРАММНО-УЧЕБНЫЙ МОДУЛЬ «ЧТЕНИЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ». Учебное электронное издание (Компетенция «Сварочные технологии» Академия СЭО 3.0).

6. www.svarka.net

7. www.weldering.com

Нормативные документы:

1. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

2. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.

3. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.

4. ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

5. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.

6. ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.

7. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

8. ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения.

9. ГОСТ 20426-82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения.

10. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

11. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	– определяет основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; – устанавливает основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; – излагает основные правила чтения чертежей и спецификаций; – анализирует чертежи и спецификации, оформленными в соответствии с международными стандартами по сварке и родственным технологиям.	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	– использует производственно-технологическую и нормативную документацию для выполнения трудовых функций	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	– проверяет работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; – осуществляет организацию сварочного поста; – эксплуатирует оборудование для сварки	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	– определяет классификацию сварочных материалов; – проводит подготовку сварочных материалов к сварке; – использует сварочные материалы. – выполняет типовые слесарные операции, применяемые при подготовке деталей перед сваркой	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку	– использует ручной и механизированный инструмент для подготовки	– наблюдение за деятельностью на производ-

1	2	3
элементов конструкции под сварку.	элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; – применяет сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;	ственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	– формулирует правила сборки элементов конструкции под сварку; – объясняет этапы проверки качества подготовки элементов конструкции под сварку; – перечисляет этапы контроля качества сборки элементов конструкции под сварку; – проводит контроль качества сборки элементов конструкции под сварку, в соответствии с производственно-технологической и нормативной документацией.	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.	– анализирует необходимость проведения подогрева при сварке; – объясняет порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; – разрабатывает технологию выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	– определяет типы дефектов сварного шва; – применяет ручной и механизированный инструмент для зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; – выполняет зачистку швов после сварки	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	– применяет измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва; – определяет причины появления дефектов сварных швов и соединений; – анализирует причины возникновения дефектов сварных швов и соединений;	– наблюдение за деятельностью на производственной практике; – оценка результатов деятельности на производственной практике – дифференцированный зачет

1	2	3
	– проводит методы неразрушающего контроля. – предупреждает и устраняет различные виды дефектов в сварных швах;	
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	– представляет актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; – определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; – объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии; – анализирует задачу профессии и выделять её составные части.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики;
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	– представляет содержание актуальной нормативно-правовой документации; – определяет возможные траектории профессиональной деятельности; – проводит планирование профессиональной деятельности	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики;
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	– распознает рабочую проблемную ситуацию в различных контекстах; – определяет основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном контексте; – устанавливает способы текущего и итогового контроля профессиональной деятельности; – намечает методы оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности; – создает структуру плана решения задач по коррекции собственной деятельности; – представляет порядок оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности; – оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики;

1	2	3
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	– анализирует планирование процесса поиска; – формулирует задачи поиска информации; – устанавливает приемы структурирования информации; – определяет номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; – определяет необходимые источники информации; – систематизировать получаемую информацию; – выявляет наиболее значимое в перечне информации; – составляет форму результатов поиска информации; – оценивает практическую значимость результатов поиска.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики;
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	– определяет современные средства и устройства информатизации; – устанавливает порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности; – выбирает средства информационных технологий для решения профессиональных задач; – определяет современное программное обеспечение; – применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики;
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	– описывает психологию коллектива; – определяет индивидуальные свойства личности; – представляет основы проектной деятельности; – устанавливает связь в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами; – участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач; – проводит планирование профессиональной деятельности.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: – при выполнении работ на различных этапах производственной практики.

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Лисин Владимир Сергеевич

Организация: Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Марий Эл «Марийский
политехнический техникум»

Должность: Директор

Дата подписания: 12.11.2024 00:25

Уникальный программный ключ:

712-94cd3f900ed03a972fa43d1f0d82e4705462070da7b0b585195079e6e42d4412